



ITALMECCANICA
packaging systems

**Insaccatrici automatiche per film tubolare
POLARIS e ALTAIR**
Automatic bagging machines for tubolar film
POLARIS and ALTAIR

30 23

Buttons: Home, Power, Up, Down

Buttons: Home, Power, Up, Down

Pro-face

Touchscreen interface with various icons and buttons.

Buttons on the right side of the screen:

- FILM ST
- VIDEO
- CICLO SINGOLO
- ...



STOP FIELD

RESET EMERGENZA

Physical emergency stop buttons with labels.

POLARIS e ALTAIR

Insaccatrici automatiche per film tubolare

Le confezionatrici automatiche **Polaris** e **Altair** uniscono l'alta qualità del confezionamento in sacco tubolare all'elevata capacità di produzione.

Queste caratteristiche rendono le confezionatrici ideali per l'impiego in svariati settori merceologici quali Petrochimico, Fertilizzanti, Edilizia, Molitorio, Mangimistico, Alimentare etc.

La confezionatrice Polaris è la scelta ideale per le alte capacità di produzione mentre la confezionatrice Altair per le capacità di produzione medie e basse.

Ogni confezionatrice è inoltre disponibile in tre differenti versioni, in funzione della velocità richiesta, ed a sua volta in quattro differenti capitolati di materiali, in funzione del grado di aggressività del prodotto da confezionare.

Questa ampia scelta di modelli e varianti permette di affinare la scelta della confezionatrice in funzione di velocità e tipologia del prodotto da confezionare, raggiungendo il miglior rapporto costo/confezione.

Un'ampia gamma di accessori optional, consente di soddisfare ogni particolare esigenza produttiva.

Tutte le confezionatrici, anche quelle di più piccola capacità produttiva, sono basate sul principio costruttivo delle tre stazioni distinte: formatura del sacco, riempimento del sacco, chiusura del sacco. Il grande vantaggio di questa scelta costruttiva consente di avere sempre tre sacchi in lavorazione nello stesso istante ottimizzando i tempi di ciclo di ogni singola funzione garantendo anche per le velocità di produzione più elevate il giusto tempo per le saldature, per il loro raffreddamento e per il riempimento della confezione.

Particolare attenzione nello studio delle confezionatrici è stata riposta nell'ottimizzazione dei tempi e costi di manutenzione intervenendo su diversi fattori:

- ▶ massima accessibilità di tutte le parti soggette a manutenzione e pulizia
- ▶ riduzione delle regolazioni meccaniche utilizzando particolari a disegno lavorati con macchine utensili
- ▶ continua ottimizzazione del progetto macchina finalizzata alla riduzione dei componenti in movimento
- ▶ impiego di componentistica di elevata qualità
- ▶ impiego di componentistica specifica per il tipo di prodotto confezionato

L'interfaccia utente, costituita da un ampio pannello touch-screen da 9" a colori, è particolarmente semplice da usare grazie al largo impiego di icone e testi esaurienti. Tutte le varie singole funzioni ed ogni singolo movimento della confezionatrice, possono essere eseguiti attraverso comandi manuali selezionabili a pannello, permettendo all'operatore o al manutentore di effettuare completi controlli e verifiche della macchina.

Tre differenti livelli di password configurabili possono limitare l'accesso alle varie funzionalità del pannello.



POLARIS and ALTAIR

Automatic bagging machines for tubular film

The automatic packaging machines model Polaris and Altair combines the high quality of packaging in a tubular bag with an high production capacity.

These characteristics make the packaging machines ideal to be used in several fields as Petrochemical, Fertilizers, Building, Mills, Animal food, Food .

The bagging machine model Polaris is the ideal choice for high production capacities, while the bagging machine model Altair is for low and average production capacities.

Each bagging machine model Polaris or Altair is available in three different versions, depending on the requested production speed. Each version is available in four different material specifications, depending on the "aggressiveness" of the product to be packed.

This wide choice of models and versions allows to refine the identification of the best solution basing on the requested product speed and on the type of product to be packed, reaching the best cost/bag ratio.

All the bagging machines, including the low production speed ones, are based on the three different working stations principle: bag forming unit, bag filling unit, bag sealing unit.

The important advantage of this principle is that three bags are always being produced in the same time; thus the cycle duration of each function is optimized granting, also with high production speeds, the right time for the sealing operations, for their cooling and for the bag filling operations.

While designing these bagging machines, a particular attention was given to the optimization of the maintenance times and costs, intervening on several factors:

- ▶ *maximum accessibility of all the parts that need a maintenance or a cleaning*
- ▶ *reduction of the mechanic adjustments by using parts expressly designed and produced with machine tools*
- ▶ *continuous optimization of the machine design, in order to reduce the movable parts*
- ▶ *use of high quality components*
- ▶ *use of specific components suitable for the product to be packed*

The operator interface (a wide 9" colour touch-screen panel) is simply to be used, thanks to its icons and exhaustive texts. Each function and each movement of the bagging machine can be executed through manual controls that can be selected in the operator panel, allowing the operator or the maintainer to execute complete machine checks. Three implemented different access levels can reduce the access to the different functions of the operator panel. In addition, a wide range of optional accessories allows to satisfy any production requirement.





SPECIFICHE TECNICHE

TECHNICAL SPECIFICATIONS

POLARIS

ALTAIR

Campo operativo	Operating range		
Lunghezza sacco	Bag length	500 - 900 mm	500 - 900 mm
Larghezza sacco	Bag width	320 - 480 mm	320 - 480 mm
Distanza tra i soffietti	Distance between side gussets	max. 260 mm	max. 260 mm
Spessore film	Film thickness	95 - 220 µm	95 - 220 µm
Diametro della bobina	Film roll diameter	max 1500 mm	max 1500 mm
Diametro dell'anima della bobina	Core diameter	150 mm	150 mm
Produzione	Output		
<i>(Basata su prodotti scorrevoli)</i>	<i>(Based on free flowing product)</i>		
Versione L	Version L	1600 bags/h	600 bags/h
Versione M	Version M	1900 bags/h	900 bags/h
Versione H	Version H	2200 bags/h	1200 bags/h
Dimensione Macchina	Machine dimensions		
Lunghezza	Length	4450 mm	4240 mm
Larghezza	Width	1410 mm	1350 mm
Altezza	Height	2160 mm	2015 mm
Fabbisogno energetico	Energy requirements		
<i>(configurazione standard)</i>	<i>(in standard configuration)</i>		
Potenza installata	Installed load	18 kW	16 kW
Aria compressa	Compressed air (6 barG)	176 - 220 Nm ³ /h	75 - 150 Nm ³ /h
Aspirazione	Aspiration	900 Nm ³ /h	900 Nm ³ /h

Le specifiche tecniche sono solo indicative

Technical specifications are guide values only

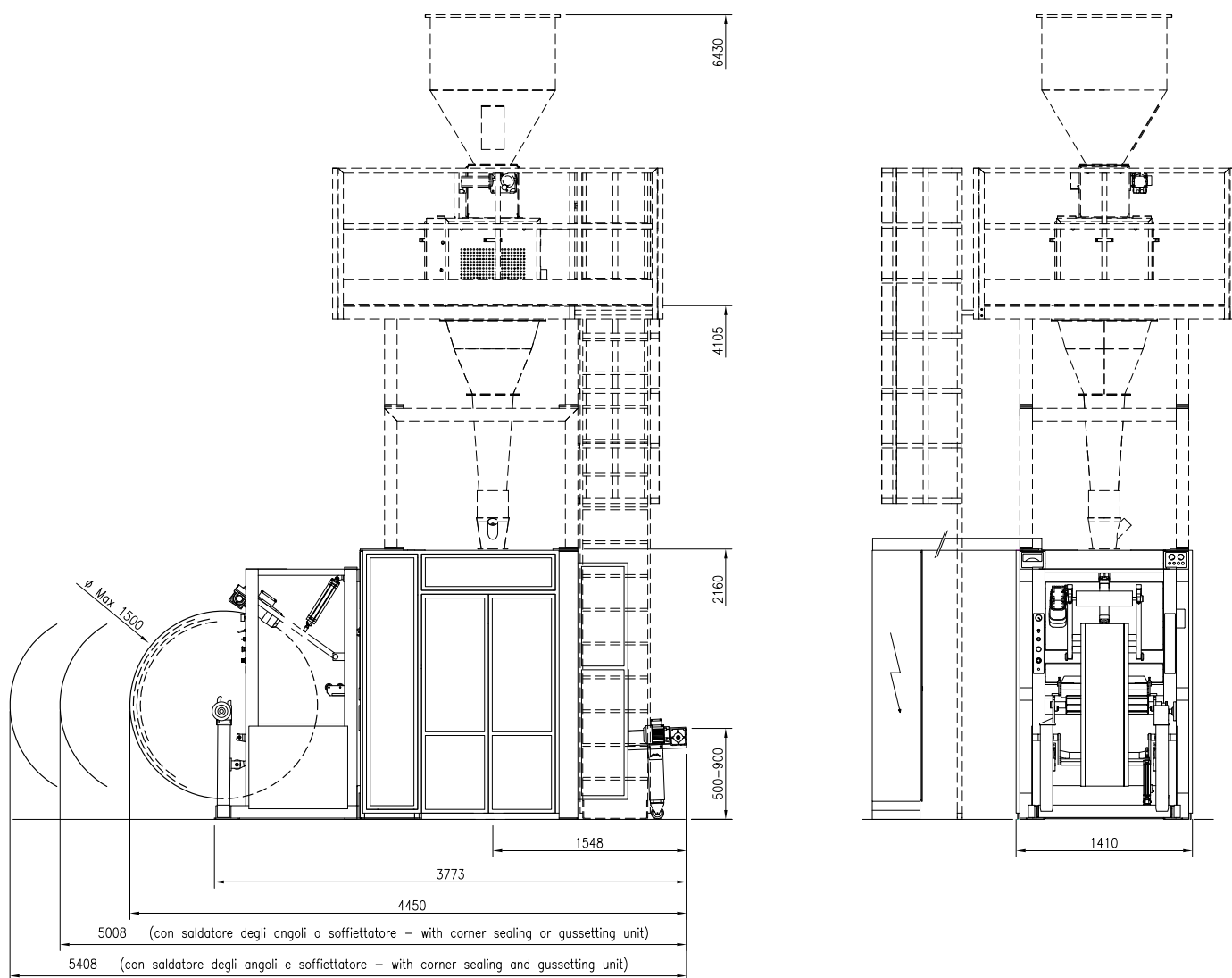


POLARIS



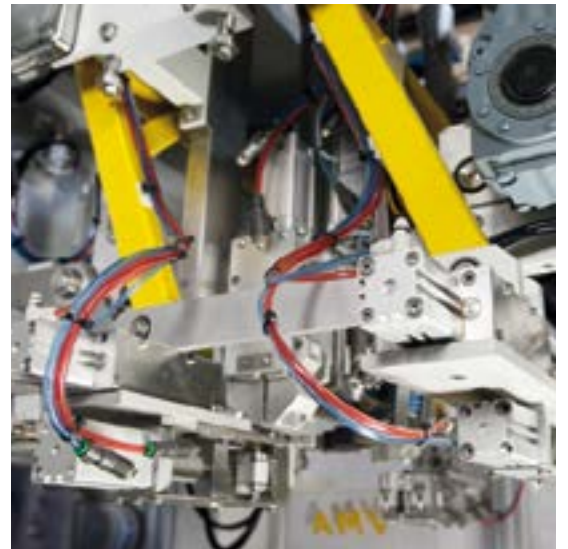


► disegno generale | *general drawing*



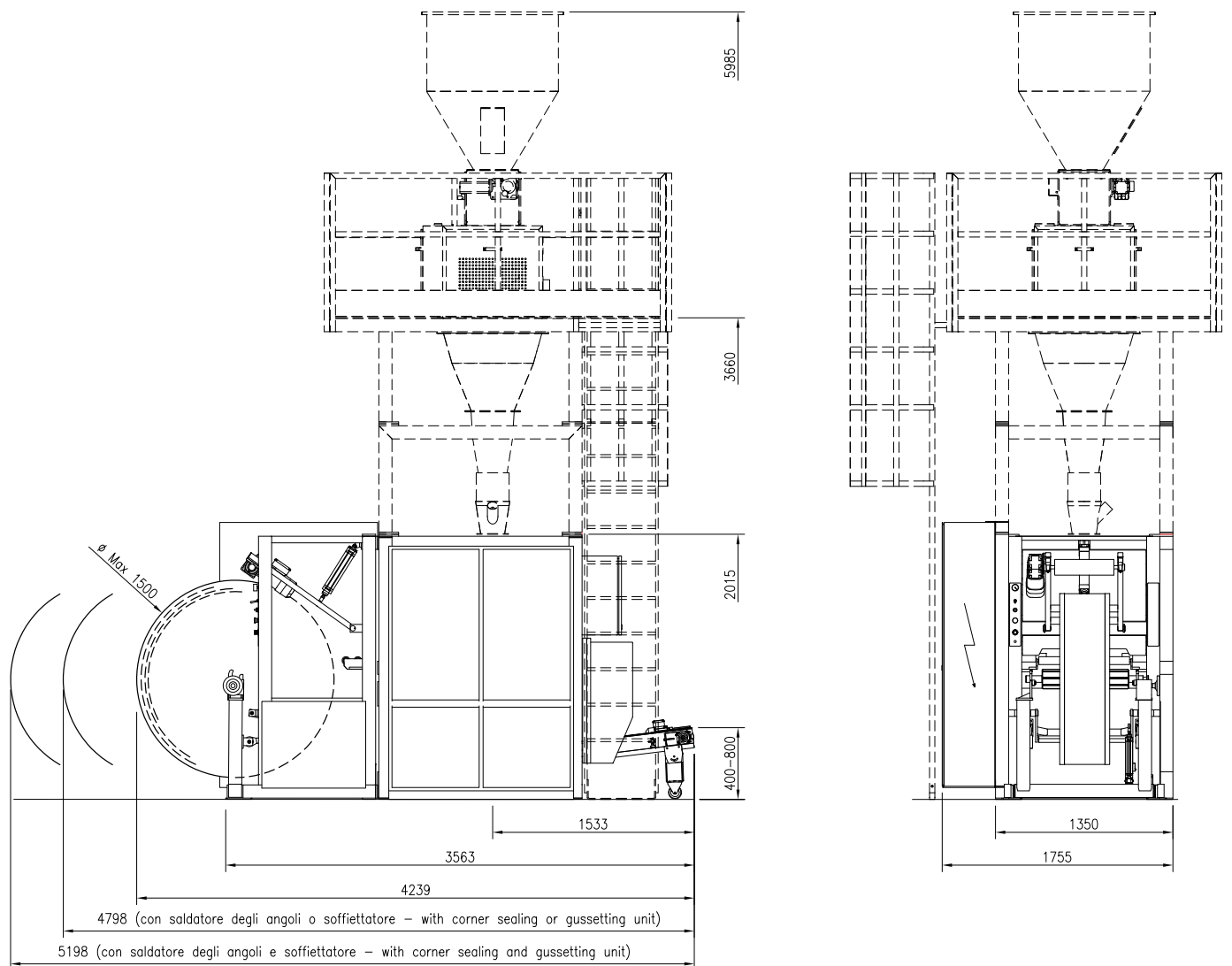


ALTAIR





► disegno generale | general drawing



OPTIONAL



Fotocellula lettura tacche

La fotocellula per lettura tacche permette di realizzare un sacco con lunghezza determinata dal passo stampa del film.



Sollevatore idraulico della bobina

Il sollevatore idraulico permette di caricare la bobina in macchina senza l'uso di mezzi di sollevamento esterni.



Saldatori degli angoli

Il dispositivo di saldatura degli angoli permette di migliorare la forma dei sacchi ed incrementare la stabilità della pedana.

La saldatura degli angoli del sacco ottimizza lo svuotamento totale del sacco facilitando le operazioni di smaltimento del film.



Dispositivo di formatura dei soffiati

Il dispositivo di formatura dei soffiati permette di creare sacchi con soffiato partendo da una bobina tubolare a cuscino.

I vantaggi sono molteplici:

- ▶ riduzione dei fermi macchina dovuti ai cambi bobina (una bobina piana può contenere il triplo di lunghezza di film a parità di diametro)
- ▶ possibilità di realizzare piccole profondità di soffiato (impossibili da realizzare con bobine soffiattate in quanto comprometterebbero la stabilità della bobina)
- ▶ riduzione dei costi di trasporto e stoccaggio delle bobine (maggiore quantità di film per medesimo ingombro delle bobine) eliminazione delle problematiche di apertura del film per il riempimento.



Dispositivo di pulizia della zona di saldatura

Il dispositivo consente la pulizia mediante soffio d'aria della zona interessata alla saldatura della bocca del sacco (consigliato per l'insacco di prodotti pulverulenti).

OPTIONAL

Photocell for printed pitch identification

The photocell for the printed pitch identification allows to realize a bag with a length based on the distance between the pitches.

Hydraulic charging for the reel unwind unit

The hydraulic lifter allows to charge the film reel without using external lifting devices.

Corner Sealers

The bag corner sealing allows to improve the bag shape and to increase the pallet stability. In addition, it optimizes the complete bag emptying, making easier the film disposal operations.

Film Gusseting Unit

This device permits to form a gusseted tube starting from a flat tube.

There are several advantages:

- ▶ *reduction of the production stops for the change of the film reel (a flat tube can contain three times the film of a gusseted tube with the same diameter)*
- ▶ *possibility to realize small gussets in the bag (it is impossible to obtain them with gusseted reels because they compromise the reel stability)*
- ▶ *reduction of the costs for the transport and stocking of the reels (more film with the same reels volume) elimination of the problems of the film opening during the filling operations.*

Bag mouth cleaning system

This device allows to clean the bag mouth welding area thanks to an air blow (recommended for packing powder products).



Filtro autopulente

Il dispositivo permette di effettuare cicli automatici di pulizia del filtro della soffiante per l'apertura del sacco riducendo i tempi di fermo per manutenzione programmata (consigliato per l'insacco di prodotti pulverulenti).

Self-cleaning filter

This device allows to make automatic cleaning cycles of the filter of vacuum pump that opens the bag mouth edges, reducing the production stops for maintenance (recommended for packing powder products).



Disaerazione nel sacco

Il dispositivo consente di ridurre la quantità di aria presente nel sacco prima di eseguire la saldatura di chiusura.

Deaeration in the bag

This device allows to reduce the air in the bag before the bag mouth sealing is done.



Dispositivo di formatura della maniglia

Il dispositivo permette di realizzare una maniglia nel sacco mediante una seconda saldatura orizzontale e una foratura mediante fustella.

Handle forming device

This device allows to create an handle in the bag by means of a second horizontal welding of the bag mouth edges and a drilling with a cutting blade.



Stampante a trasferimento termico

La stampante a trasferimento termico permette di effettuare una stampa su film prima della formatura del sacco.

Thermal printer

The thermal printer allows to print the film before the bag is formed.



Piattaforma mobile

La confezionatrice può essere resa mobile installandola su una piattaforma mobile. Sono disponibili diverse tipologie di piattaforma: su cuscino d'aria, su ruote (per movimento libero o su binari), servoassistite o manuali.

Mobile platform

The bagging machine can be movable if it is installed on a mobile platform. Different types of platforms are available: on air cushions, on wheels (for a free movement or for a movement on a binary), with manual control or with servo control.

ITALMECCANICA s.n.c.

Sede legale e operativa
via del Tesoro, 210/D
47826 Villa Verucchio
Rimini - Italy
tel +39 0541679892
fax +39 0541678892
info@ital-meccanica.com
www.ital-meccanica.com

Sede operativa
via Nazionale 192/b
40051 Altedo
Bologna - Italy
tel. +39 051871793
fax +39 051875821